

analiza
techniczna

projektowanie

testy

dział

opakowań
kompleksowych

serwis

dostawa

produkcja

umiemy
pakować...

TART s.r.o.
TITLE: conpearlová fixace

1. WSTĘP

Bogate doświadczenie firmy TART PL. Sp. z o.o. w dziedzinie pakowania, szeroka gama materiałów, zgrany zespół wykwalifikowanych specjalistów i zaawansowane zaplecze technologiczne stanowią idealne środowisko dla kompleksowego rozwiązania potrzeb klienta w zakresie opakowań.

umiemy
pakować...



Zadaniem działu kompleksowego pakowania jest badać, projektować, wdrażać optymalne rozwiązania w dziedzinie pakowania, i to zawsze dla określonego produktu konkretnego klienta.

Podczas swojego istnienia nasz zespół sprostał setkom potrzeb i wymagań partnerów biznesowych zwłaszcza w branży motoryzacyjnej oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Dowodem wysokiej jakości naszych produktów jest nieustannie rosnąca liczba zadowolonych klientów.

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP
2. PROCES TWORZENIA OPAKOWAŃ
3. USŁUGI
4. SYSTEM V.I.C.O.®
5. REFERENCJE
6. PODSTAWOWE MATERIAŁY
7. MOŻLIWOŚCI KOMPLEKSOWEGO PAKOWANIA
 - 7.1. POJEMNIKI
 - 7.2. MEGABOKSY
 - 7.3. OPAKOWANIA Z MATERIAŁÓW EKSPANDOWANYCH
 - 7.4. KSZTAŁTKI I FORMY ZABEZPIELAJĄCE
 - 7.5. KLAPPY BOX
 - 7.6. PUDŁA KARTONOWY
 - 7.7. LAMINOWANE TOREBKI I WORECZKI
 - 7.8. PALETY
 - 7.9. OPAKOWANIA FORMOWANE PRÓŻNIOWO
 - 7.10. OCHRONNE SAMOPRZYLEPNE FOLIE LDPE
 - 7.11. SEPARATORY I KRATOWNICE
 - 7.12. PRZEKŁADKI
 - 7.13. WKŁADY SZYTE
 - 7.14. KONSTRUKCJE METALOWE
 - 7.15. PODUSZKI POWIETRZNE
8. POZOSTAŁE DZIAŁY
9. DANE KONTAKTOWE



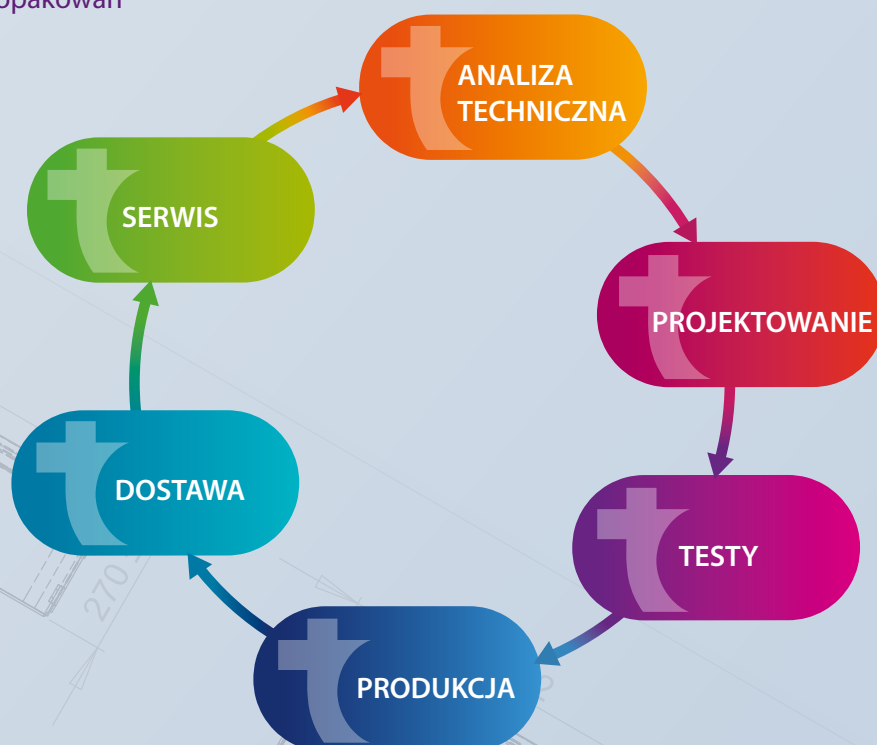
2. Proces tworzenia opakowań

Proces tworzenia opakowań składa się z kilku następujących po sobie etapów:

- 1** Każdy konkretny projekt rozpoczyna się od szczegółowej analizy aktualnego czy planowanego produktu, jego produkcji, procesu logistycznego (manipulacja, transport, magazynowanie, itp.) i innych konkretnych wymagań klienta.
- 2** We współpracy z naszym działem projektowym na podstawie uzyskanych informacji proponujemy optymalne rozwiązania, w oparciu o które produkuje się prototypy opakowań.
- 3** Prototypy te po zatwierdzeniu przez klienta poddajemy praktycznym testom.
- 4** Spełniające wymagania i zatwierdzone przez klienta prototypy wprowadza się do procesu produkcyjnego.
- 5** Gotowe opakowania dostarczamy w określonych przez klienta terminach i ilościach.
- 6** W ramach serwisu stale monitorujemy, analizujemy i doskonalimy opakowania.

Opracowane i wdrożone rozwiązania muszą spełniać następujące kryteria:

- doskonała ochrona przed uszkodzeniem podczas manipulacji i transportu
- optymalna ochrona wrażliwych, zewnętrznych i lakierowanych elementów
- długa żywotność i odporność opakowań
- łatwa manipulacja opakowaniem
- obniżenie kosztów związanych z manipulacją i transportem
- łatwy recykling



3. Usługi

Oprócz tworzenia opakowań, oferujemy zakres powiązanych ze sobą usług, które obniżają naszym klientom koszty ochrony produktu i ułatwiają proces produkcyjny.

Oferta naszych usług obejmuje między innymi:

Just In Time

Naszym klientom oferujemy dostawy Just In Time (JIT). Chodzi o system dostawy zgodny z aktualnymi potrzebami, w wymaganym czasie oraz ilościach.

Usługa JIT przede wszystkim zmniejsza klientom koszty magazynowania, manipulacji z opakowaniami oraz zwiększa skuteczność ich produkcji.

Nasza firma jest w stanie działać w trybie 24/7 lub zagwarantować dystrybucję potrzebnych opakowań w całej sieci oddziałów klienta.



Kitting

Kitting to usługa, w ramach której dostarczamy bardziej skomplikowane opakowania, które trzeba skompletować. W ramach tej usługi dostarczamy klientom te opakowania już skompletowane i przygotowane do natychmiastowego użycia.



Analiza procesu pakowania

Nasi fachowcy mogą dokonać analizy oraz optymalizacji dotychczasowych procesów pakowania przynosząc klientowi oszczędności w zakresie kosztów pakowania. Są także w stanie zaproponować najbardziej odpowiedni proces pakowania dla przyszłych projektów klienta.



4. System V.I.C.O.®

System V.I.C.O.® (Value Inside Checkpoint Outside) to zintegrowany system opakowań zwrotnych „szytych na miarę” i dostosowanych do potrzeb klienta:

- oszczędność materiałów opakowaniowych,
- oszczędność czasu podczas procesu produkcji,
- szybka identyfikacja,
- zmniejszenie ryzyka uszkodzeń,
- efektywny transport,
- racjonalna manipulacja,
- eliminacja odpadów,
- certyfikowany system zarządzania jakością ISO 9001:2009,
- wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 000

System V.I.C.O.® pomaga rozwijać Waszą logistykę.

W ramach systemu V.I.C.O.® nasze dwa rozwiązania opakowaniowe otrzymały tytuł „Opakowanie roku”.



5. Referencje

Dowodem wysokiej jakości naszych produktów w dziedzinie kompleksowego pakowania jest rzesza zadowolonych klientów, z którymi utrzymujemy wieloletnią współpracę:

- AUDI
- BREMBO POLAND
- FAURECIA GORZÓW
- FAURECIA LEGNICA
- FEDERAL MOGUL
- GE POWER
- IS-POLSKA
- KIA
- MAGNA AUTOMOTIVE
- PHILIPS LIGHTING BIELSKO
- PORSCHE
- ROLLS-ROYCE POLAND
- ROSA EUROPE
- SAPA ALUMINIUM
- SCHUMACHER PACKAGING
- STRUMET
- ŠKODA AUTO
- TRUMPF HÜTTINGER
- VOLKSWAGEN
- WINKELMANN
- WÜRTH POLSKA

Oraz wielu innych...

6. Podstawowe materiały

Do produkcji opakowań jednostkowych, transportowych i magazynowych używamy wielu nowoczesnych i tradycyjnych materiałów, które spełniają najwyższe wymagania związane z ochroną produktów i mają szereg specyficznych właściwości.

- polipropylen komorowy (kartonplast)
- tektura falista
- ekspandowany styropian lub polipropylen
- folie z PVC
- sieciowane i niesieciowane pianki
- materiały tkane i włóknina (PES, PAD, PVC, Tyvek, Spunbond itp.)
- opakowania formowane próżniowo (ABS, PE, PP)
- folia PE (pęcherzykowa, laminowana)
- drewno, sklejka, płyta OSB
- pianka poliuretanowa (PE)

Odpowiednim połączeniem tych materiałów produkujemy opakowania, które dokładnie zaspokajają potrzeby klienta i przynoszą im wiele korzyści.



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.1. Pojemniki

Materiał

PP

Pojemniki z tworzywa sztucznego produkujemy w szerokiej gamie, zgodnie z konkretnymi wymaganiami klientów. Opakowania te w połączeniu z innymi materiałami zapewniają stu procentową ochronę pakowanego towaru. Pojemniki z tworzywa sztucznego pozwalają na łatwą manipulację i przechowywanie (sztaplowanie). Wielką zaletą tych opakowań (w porównaniu do pojemników KLT) jest możliwość dostosowania ich rozmiarów do potrzeb klientów.

Najczęściej stosowane materiały:

- polipropylen komorowy

Typy:

- pojemnik zamknięty ze wszystkich stron
- pojemnik otwarty z pokrywą lub bez pokrywy
- pojemnik otwarty z jednej lub dwóch stron
- pojemnik przykrywany folią lub materiałem

Możliwość wypełnienia:

- wewnętrzne wypełnienie: kratownice, wszyte wkłady, EPE, EPS i inne materiały przeznaczone do mocowania towarów w pojemniku
- uchwyty, klamry
- ramy do sztaplowania, krawędzie
- pojemnik z separatorami na dokumenty
- oznaczenie nadrukiem lub etykietami



Międzyoperacyjny pojemnik transportowy otrzymał tytuł „Opakowanie roku 2005”



DÍLU	POPIS	rozłożony pohled/Množ.
oxu	Cp 5mm, 1000g/m2, transparent PVC L-lišta, 30x30mm, 257mm PVC H-profi No	1

7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.2. Megaboksy

Materiał

PE, PP

Składane pojemniki o dużej objętości, które zastępują zazwyczaj stalowe pojemniki i kosze siatkowe (gitterbox). Tworzą je 3 części: pokrywa, paleta i składana obwoluta. Mimo niskiej wagi odznaczają się wysoką nośnością i wytrzymałością. Kolejnymi zaletami tego systemu opakowań jest długa żywotność, łatwy montaż, łatwa manipulacja i znaczne zmniejszenie objętości i magazynowania i transportu pustych pojemników.

Najczęściej stosowane materiały:

- polietylen (paleta i pokrywa)
- polipropylen (osłona)

Typy:

- ze stalową paletą do maksymalnego obciążenia
- z podwójną osłoną do maksymalnego obciążenia

Możliwości:

- zabezpieczenie wewnętrzne: separatory, wszyte wkładki, formy EPS i EPP i inne materiały przeznaczone do zabezpieczeń
- zamykana pokrywa
- otwierane ścianki boczne
- możliwość oznakowania za pomocą nadruku lub naklejek
- zintegrowany pokrowiec na dokumenty

Duży pojemnik transportowy F-GIBOX otrzymał tytuł „opakowanie roku 2006”

Oba
2006



DESCRIPTION	QTY.
- součásti sady Megabox Beta 1200x1000x990	1
- součásti konstrukce pro uchycení vozíků (rozložení)	1
- síťová konstrukce (vyšek - pro 9 ks dvojitých výplní)	1
- součásti sady Megabox Beta 1200x1000x990	1
- součásti sady Megabox Beta 1200x1000x990	1
- Přední plachta PVC - se suchými zbitý Pro uchycení k rámu. STC S 895x45x35 mm	2

Šrouby M8 25mm se šestihrannou hlavou - pro sešroubování rámu: 22ks na 1 komplet + 22 ks podložek

7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.3. Opakowania z materiałów ekspandowanych

Materiał

EPS, EPP

Opakowania te produkują się poprzez wstrzyknięcie materiału do formy, wykonanej zgodnie z wymaganiami klienta. Są to lekkie materiały z doskonałymi właściwościami ochronnymi, nadają się do mycia oraz do pełnego recyklingu. Używa się ich jako wkładki do wewnętrznych plastikowych lub kartonowych opakowań lub jako samonośne ramy i pojemniki. Doskonale stabilizują i chronią produkt oraz wypełniają pustą przestrzeń. Ten typ opakowania jest wykorzystywany do większych serii produktów.

Najczęściej stosowane materiały:

- styropian ekspandowany (EPS)
- polipropylen ekspandowany (EPP)

Wypełnienia i formy zabezpieczające

Typy:

- kształtki o różnych kształtach i wielkościach

Możliwości:

- znakowanie za pomocą naklejek lub tłoczenia
- wersja ESD

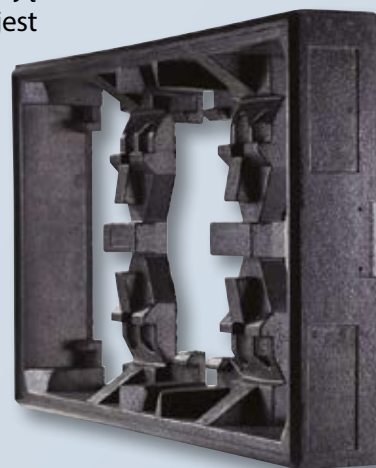
Pojemniki do układania w stopy

Typy:

- pojemnik (z pokrywą)
- samonośna rama z zamocowaniem
- pojemnik z wbudowanym mocowaniem

Możliwości:

- wersja ESD
- nadają się do mycia
- znakowanie za pomocą naklejek lub tłoczenia
- pojemnik na dokumenty



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.4. Kształtki i formy zabezpieczające

Materiał

PE, PAP, PUR

Kształtki i formy zabezpieczające służą przede wszystkim do zabezpieczenia różnych części w przemyśle samochodowym i elektrotechnicznym. Mają formę wkładek mocujących, wypełnienia lub kratownicy, które służą do zmiękczenia dna lub ścian pudełka. Spieniony PE można zgrzewać za pomocą gorącego powietrza co pozwala na realizację bardziej skomplikowanych projektów.

Ten typ opakowań jest przeznaczony do mniejszych i średnich serii produktów.

Najczęściej stosowane materiały:

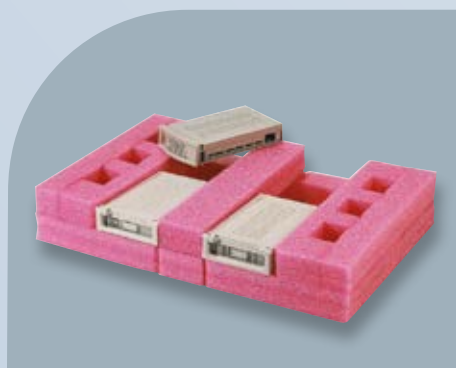
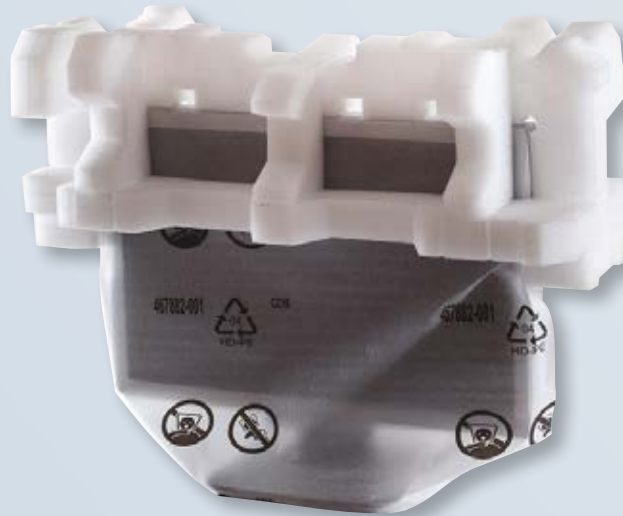
- spieniony polietylen (PE)
- tekstura falista
- pianki poliuretanowe (PUR)

Typy:

- proste kształtki z wycięciami
- złożone kształtki z wycięciami do mocowania części
- rozkładane formy zabezpieczające
- kształtki łączone z dwóch materiałów

Możliwości:

- nadruk (symbole dotyczące manipulacji, recyklingu, itd.)
- wersja ESD



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.5. KLAPPY box

Materiał

Wood

KLAPPY box jest bardzo wytrzymałym opakowaniem transportowym i magazynowym, który składa się z palety bazowej, ramy i pokrywy wykonanej ze sklejki. Skrzynię można wyposażać w wypełnienia lub mocowania z różnego rodzaju materiałów (spieniony polietylen, drewno, tworzywa sztuczne, karton, itp.) w zależności od transportowanego/magazynowanego produktu.

Najczęściej stosowane materiały:

- drewno/sklejka

Typy:

- duża różnorodność rozmiarów
- z wypełnieniem od góry lub z bocznym wypełnieniem
- z wewnętrznym wypełnieniem według potrzeb klienta
- dwustronne lub czterostronne palety

Możliwości:

- skrzynie mogą być wyposażone w nadruk
- boczne uchwyty
- wycięcia na paski mocujące



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.6. Pudła kartonowy

Materiał

PAP

Pudła kartonowe stanowią obecnie najczęściej stosowany typ opakowań. Upraszczają one logistykę i zabezpieczają produkt w procesie przenoszenia i przechowywania. Zaletą kartonów jest bardzo szeroki zakres rozmiarów i typów opakowań, niewielka waga i proste przechowywanie pustych opakowań oraz możliwość łączenia z innymi materiałami.

Najczęściej stosowane materiały:

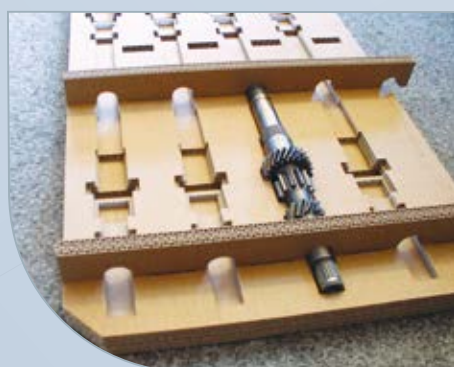
- 3/5/7 warstwowa tektura o różnej kombinacji fal

Typy:

- pudła klapowe
- pudła z odrębną pokrywą
- narożniki
- przycinane na wymiar arkusze
- przekładki, kratownice, mocowania
- pudełka paletowe, oktaby

Możliwości:

- oznaczenie za pomocą naklejek, nadruku lub pokrowca na dokumenty
- możliwość wykonania w kolorze
- możliwość wycięcia (zaczepy, otwory i podobne)
- laminacja PP (polipropylen)
- powłoka antykorozyjna



550

350

350

7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.7. Laminowane torebki i woreczki

Materiał
HDPE/LDPE, PE, PAP

Laminowanych torebek i woreczków najczęściej używa się do ochrony przed zarysowaniem produktu (monitory, ekrany, elementy komputera itp.). Materiały laminowane łączą w sobie zalety kilku typów opakowań.

Najczęściej stosowane materiały:

- folie HDPE/LDPE
- folia bąbelkowa
- piankowy polietylen
- papier

Możliwości:

- produkcja różnych wymiarów
- wersja ESD
- nadruk (jednostronny , dwustronny, jednobarwny, wielobarwny)
- otwory wentylacyjne, perforacja



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.8. Palety

Materiał
WOOD, HDPE, PAP, EPS

Palety w wyraźny sposób ułatwiają kompletowanie produktów oraz ich przenoszenie. Poza drewnianymi paletami standardowymi i niestandardowymi oferujemy również plastikowe palety. Plastikowe palety mają wiele zalet takich jak większa wytrzymałość, niższa waga, możliwość układania w stosy, możliwość mycia itd.

Najczęściej stosowane materiały:

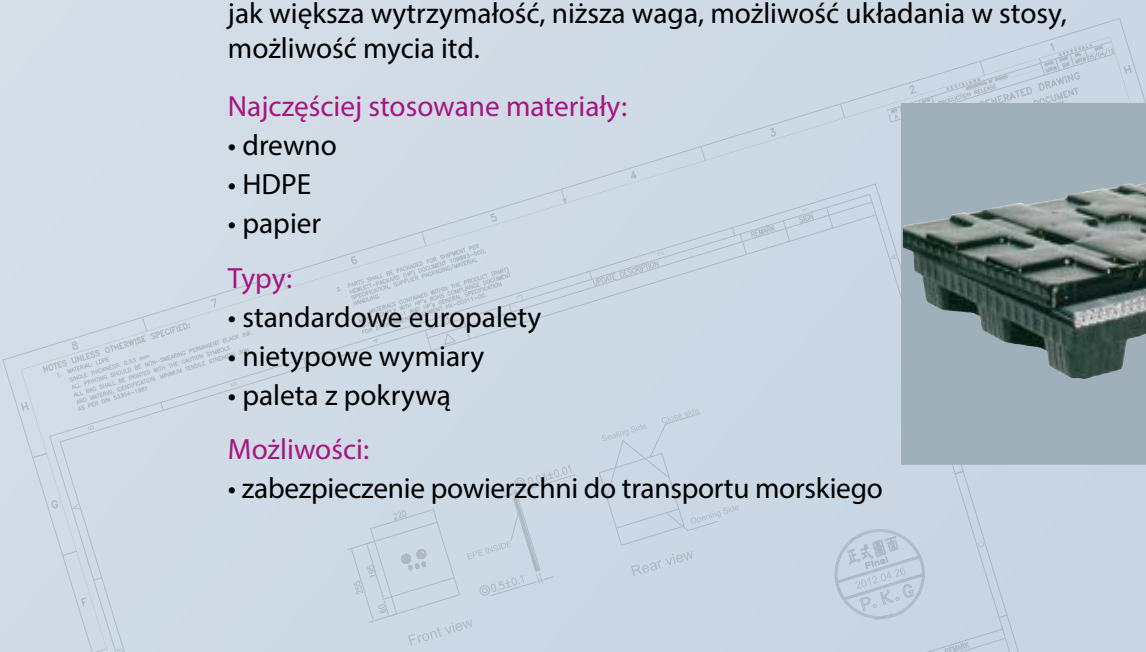
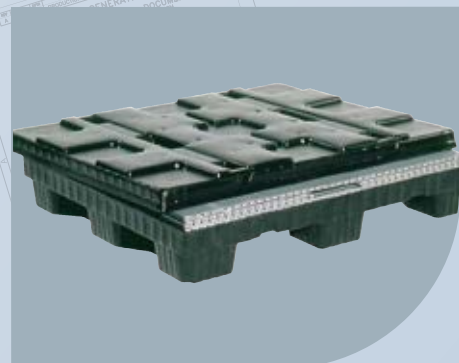
- drewno
- HDPE
- papier

Typy:

- standardowe europalety
- nietypowe wymiary
- paleta z pokrywą

Możliwości:

- zabezpieczenie powierzchni do transportu morskiego



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.9. Opakowania formowane próżniowo

Materiał

PSH, PP, ABS

Chodzi o przekładki transportowe oraz automatyzacyjne, podkładki i separatory. Wypełnienia te odznaczają się wysoką wytrzymałością i dużą precyzją wykonania, również w przypadku produktów o bardziej złożonych kształtach. Skrzynie i przekładki mają gładkie lub profilowane dno i są zaprojektowane tak żeby łatwo można było ułożyć je w stosy. Opakowania formowane próżniowo wykorzystuje się do większych serii produktu.

Najczęściej stosowane materiały:

- polistyren
- polipropylen
- ABS

Typy:

- oddzielnie kształtowane separatory
- oddzielne pojemniki ze zintegrowanym zabezpieczeniem

Możliwości:

- wersja ESD
- nadają się do mycia
- oznaczone za pomocą naklejek lub tłoczenia



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.10. Ochronne samoprzylepne folie LDPE

Materiał

LDPE

Folie ochronne przykleja się bezpośrednio do chronionej części produktu, co pozwala zapobiec jego porysowaniu, zabrudzeniu czy gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego. Materiał ten stosuje się najczęściej na zewnętrznych częściach produktu (szkła, plastiku, metalu, porcelany, rzadkich odmian drzew itd.).

Najczęściej stosowane materiały:

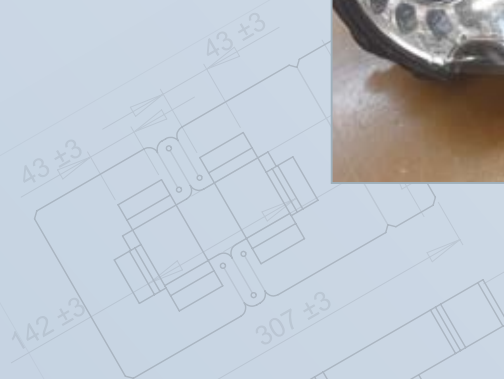
- folia LDPE

Typy:

- wycinana na wymiar
- w rolkach

Możliwości:

- różna kolorystyka
- ochrona UV
- nadruk



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.11. Separatory i kratownice

Materiał

PP, PAP, PE

Kratownice służą do zabezpieczenia i oddzielania poszczególnych sztuk produktu. W większości przypadków konstruuje się je w wersji składanej, oszczędzając przestrzeń i koszty transportu i magazynowania. Mogą być konstruowane tak jak plastikowe pojemniki z dnem.

Najczęściej stosowane materiały:

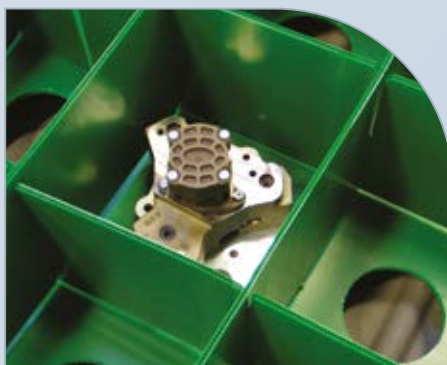
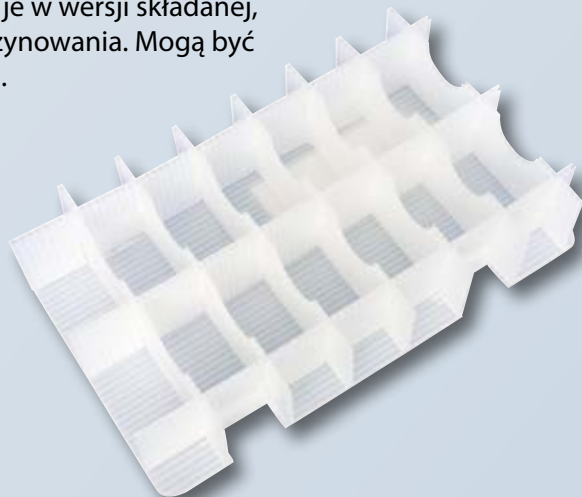
- polipropylen komorowy
- tektura falista
- polietylen

Typy:

- odrębny separator
- separator z dnem, z ramą
- separator umieszczony w pojemniku

Możliwości:

- warstwa z pianki lub materiału dla ograniczenia otarć przewożonych części
- specjalne punkty zabezpieczenia zapobiegające ruchowi poszczególnych elementów
- oznakowanie za pomocą naklejki lub nadruku, ewentualnie zabezpieczone pokrowcem na dokumenty



7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.12. Przekładki

Materiał

PP, PAP, PE, HDPE, PUR

Przekładki wykorzystuje się jako warstwę ochronną pomiędzy produktami, najczęściej w metalowych oraz drewnianych pojemnikach. Przekładki można uzupełnić wykrojami lub formami 3D umożliwiającymi mocowanie produktów.

Najczęściej stosowane materiały:

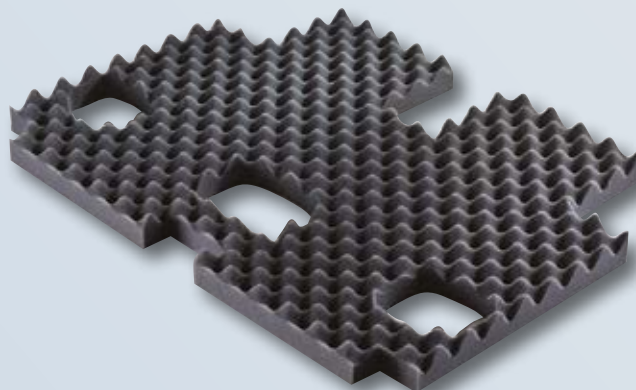
- polipropylen komorowy
- tektura falista
- spieniony polietylen
- folia bąbelkowa
- laminowana folia HDPE
- pianka poliuretanowa

Typy:

- oddzielne przekładki
- przekładki z wycięciami, otworami
- przekładki umieszczone w pojemniku
- przekładki obszyte materiałem lub przyklejone do materiału
- przekładki z wtopionymi krawędziami
- przekładki z zabezpieczeniem EPE

Możliwości:

- oznakowanie za pomocą naklejki lub nadruku
- warstwa samoprzylepna zapewniająca stabilne przymocowanie do podłoża



2

1

05/2

85

7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.13. Wkłady szyte

Materiał
HDPE, PVC, PES, PAD

Wkłady szyte służą jako ochrona przed zarysowaniem elementów zewnętrznych.

Najczęściej stosowane materiały:

- Włókna HDPE
- PVC
- włóknina

Typy:

- oddzielna szyta wkładka
- zastosowanie w pojemnikach KLT, zastosowanie w pojemnikach do sztaplowania
- wkładka zawieszona na konstrukcji metalowej
- wkładka z przezroczystą pokrywą (kontrola wzrokowa dla operatorów)

Możliwości:

- oznakowanie za pomocą naklejki, naszywki lub zaopatrzony pokrowcem na dokumenty



Č. POLOŽKY
2
3
4

Č. DÍLU
šitá vložka
CP dlouhá
CP krátká

šitá vložka po stranách
celkový počet uložení
- Kratší příčky našité na
str.2

PO PIS
80g/m², modr
600g/m²
3mm, 600g/m²

547

50

547

347

7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.14. Konstrukcje metalowe

Materiał

FE

Metalowe konstrukcje wykonuje się zgodnie z wymaganiami klienta dotyczącymi nośności, właściwości manipulacyjnych i rodzaju pakowanego produktu. Służą jako nośny element do przechowywania części podczas procesu produkcyjnego lub logistycznego.

Najczęściej stosowane materiały:

- stal po obróbce

Typy:

- ramy
- wzmocnienia
- konstrukcje
- wózki

Możliwości:

- połączenie z innymi typami opakowań – szyte wkłady, separatory, pojemniki
- oznakowania za pomocą naklejek, naszywki, pokrowcami na dokumenty
- składane (dla łatwiejszej obsługi i przechowywania pustych pojemników)



808

Vnitřní výška 770 mm

920

7. Możliwości kompleksowego pakowania

7.15. Poduszki powietrzne

Materiał

LDPE

Poduszka powietrzna jest nowym, innowacyjnym sposobem na pakowanie produktów, która opiera się na zasadzie maksymalnej ochrony produktu transportowanego. Opakowanie składa się z oddzielnych komór powietrznych, które są rozmieszczone w zależności od chronionego produktu. Opakowanie dostarcza się nienapełnione powietrzem i nadmucha się jednym zaworem dla wszystkich komór.

Najczęściej stosowane materiały:

- Folia LDPE

Typy:

- opakowanie jest wytwarzane zgodnie z chronionym przedmiotem
- duża różnorodność wymiarów
- wypełnienie pustego miejsca
- kieszenie lub torebki

Możliwości:

- stabilizacja UV
- wersja ESD
- nadruk według wymagań klienta
- zabarwienie folii



8. Pozostałe działy

+ dział materiałów opakowaniowych

Dział materiałów wytwarza i dostarcza szereg opakowań z różnych materiałów i o różnym zastosowaniu. Na magazynie posiadamy ciągle ponad tysiąc pozycji.



+ dział maszyn pakujących

Zadaniem działu maszyn pakujących jest rozwiązywanie konkretnych wymagań klienta, do czego służy oferta szerokiego asortymentu maszyn do owijania, wiązarek, oklejarek, owijarek, zgrzewarek oraz całych linii pakujących.



+ dział materiałów antykorozyjnych Cortec

Dział antykorozyjnych materiałów dostarcza na licencji firmy Cortec innowacyjne rozwiązania ochronne przed korozją dla przemysłu maszynowego, energetyki i petrochemii, przemysłu metalowego, telekomunikacji, elektroniki, budownictwa, motoryzacji oraz wielu innych dziedzin.



+ dział opakowań zewnętrznych

Firma TART oferuje kompleksowe rozwiązania procesu logistycznego, zwłaszcza dla firm i przedsiębiorstw specjalizujących się w handlu zagranicznym, których działalność wymaga niestandardowych rozwiązań w zakresie opakowania i ochrony produktu, w szczególności wysyłek zagranicznych.



+ dział materiałów kompostowalnych Envira

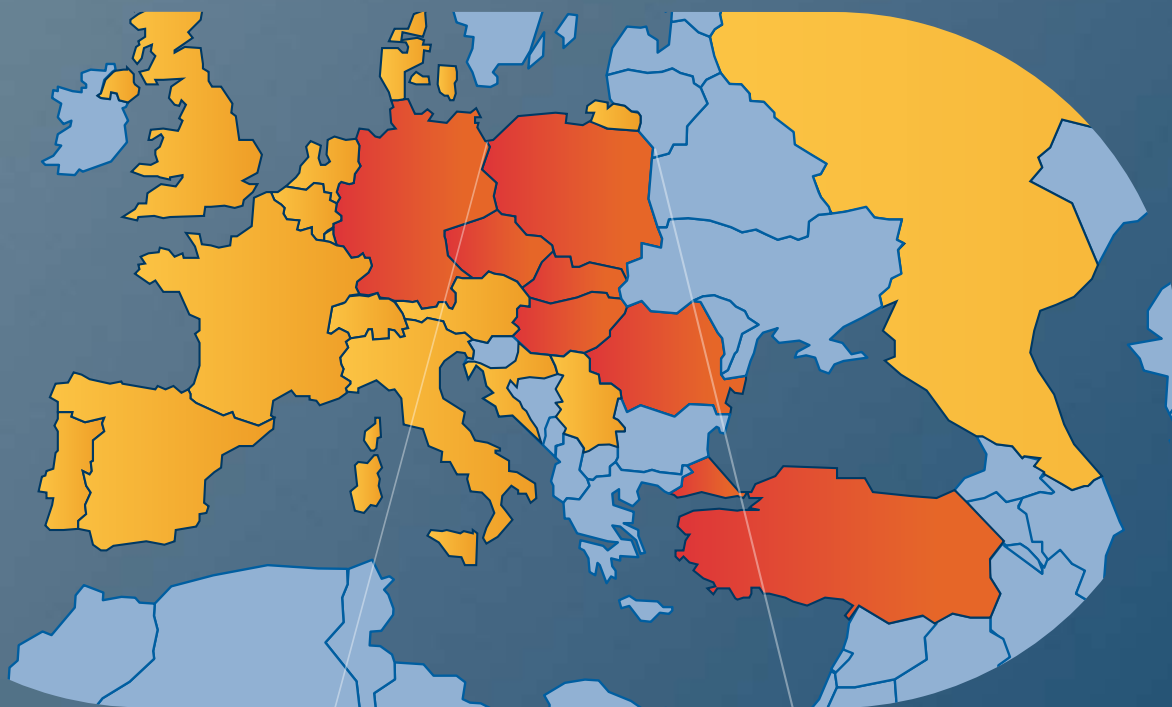
Biodegradowalne opakowania Envira pomagają w ochronie środowiska. Są one wykonane z surowców odnawialnych (kukurydza, soja) a po zakończeniu eksploatacji mogą być całkowicie kompostowalne.



+ dział folii termicznych Sunflex

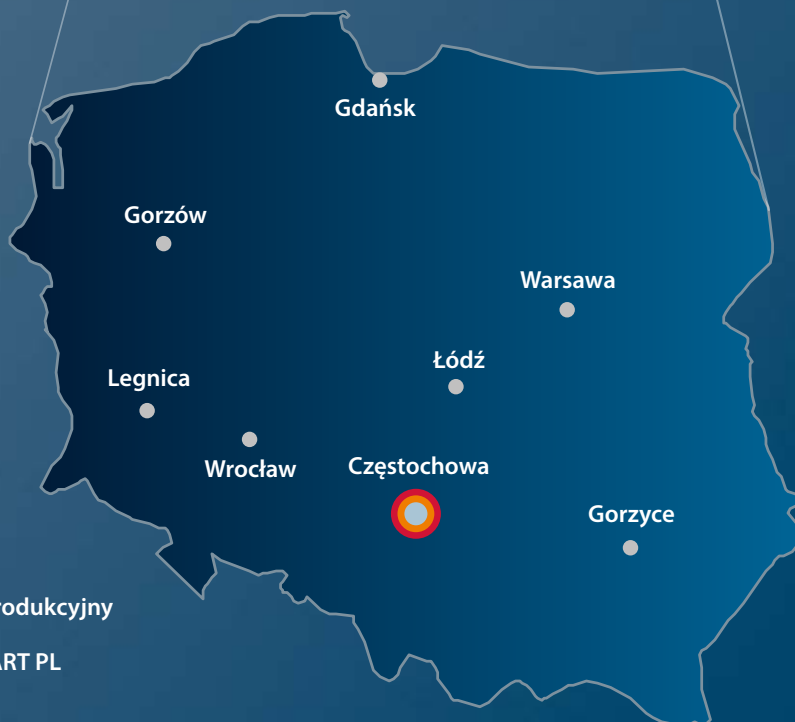
Termofleksyjna folia budowlana SUNFLEX jest doskonałym uzupełnieniem tradycyjnych systemów ociepleń budynków. Stosowanie tego typu folii w znaczny sposób ogranicza utratę ciepła w zimie, a w miesiącach letnich wręcz przeciwnie, zwiększa się komfort użytkowanych systemów.





TART za granicą:

- oddziały TART
- klienci TART



- Siedziba
- Zakład produkcyjny
- Klienci TART PL

9. Dane kontaktowe

TART PL. SP. Z O.O.

Ul. Filomatów 30/32
42-200 Częstochowa

Tel.: +48 34 365 07 32

Fax: +48 34 369 70 03

E-mail: info.pl@tart.eu

www.tart.eu

Numer rejestrowy BDO – 000031435



REPUBLIKA CZESKA

TART, s.r.o.

Vinohradská 91
618 00 Brno–Černovice

Tel.: +420 548 210 500

Fax: +420 548 210 503

E-mail: info.cz@tart.eu

www.tart.cz

NIEMCY

TART GmbH

Otto-Hahn-Strasse 9
D-40764 Langenfeld

Tel.: +49 (0) 2173-89 31 866

Fax: +49 (0) 2173-89 31 868

Email: info.de@tart.eu

www.tart.eu

SŁOWACJA

TART, s.r.o.

Tehelná 7
915 01 Nové Mesto nad Váhom

Tel.: +421 327 719 210

Fax: +421 327 719 208

E-mail: info.sk@tart.eu

www.tart.eu

TURCJA

TART ENDUSTRIYEL AMBALAJ LTD.

Karamehmet Mahallesi Avrupa Serbest
Bölgesi 1. sokak NO: 5/3
59930, Ergene
Tekirdağ

Tel.: +90 282 691 11 99

E-mail: info.tr@tart.eu

www.tart.web.tr



NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	n. 10 /dm2 sedy	10
2	n. 10 /dm2 sedy	1
3	n. 10 /dm2 sedy	5

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS (IN PARENTHESES ARE INCHES)

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TART S.R.O. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF TART S.R.O.

DATE: 21.9.2024
 P. H. A. P.

TART s.r.o.
 conpearlová fiace

SIZE Dwg. No. 123
A
 SCALE 1:1