

Folien

Klebebänder

Umreifungs-
bänder

 Division für
Verpackungsmaterialien

Polystyrol

Kartonagen

Füllstoffe
und Fixierungen

1. Einleitung

Mit der Herstellung und dem Verkauf von Verpackungsmaterialien beschäftigt sich die Gesellschaft TART schon seit ihrer Entstehung, und heute ist diese Division der Schlüsselbereich der Gesellschaft. Unser Angebot beinhaltet das komplette Sortiment für alle möglichen Schutzarten der verschiedensten Warensorten. Wir bemühen uns, unser Sortiment der Verpackun-

Die Kunst
des Verpackens...

gen nicht nur den aktuellen Trends anzupassen, sondern diese Trends sogar zu beeinflussen und zu gestalten. Neben dem komplexen Angebot sind auch eine individuelle Einstellung zu den Bedürfnissen unserer Kunden und dem dazugehörigen Topservice selbstverständlich. Unser Ziel ist, jedem Kunden einen idealen Vorschlag für seine Verpackung vorzulegen, sodass die Ansprüche auf ausreichend geschützte Produkte, einen einfachen Verpackungsprozess und niedrige Kosten für die Verpackung erfüllt werden.

Inhalt:

- 1. Einleitung**

- 2. Vorteile der Zusammenarbeit**

- 3. Herstellung der Verpackungsmaterialien**

- 4.1. Stretchfolie**

- 4.2. Polyethylenfolie (PE)**

- 4.3. Luftpolsterfolie BUFO® barrier**

- 4.4. Polyolefin-Thermoschrumpffolien**

- 4.5. Verpackungsbänder mit Haftkleber**

- 4.6. Klebende technische Bänder und Folien**

- 4.7. Umreifungsbänder**

- 4.8. Polyethylen-Schaumstoff**

- 4.9. Füllstoffe und Fixierungen**

- 4.10. Kartonagen**

- 4.11. Papierprodukte**

- 4.12. Teflonmaterial**

- 4.13. NOLCO-FLEX**

- 4.14. Holzkisten**

- 4.15. PP-Hohlkammerplatten - Proplast**

- 4.16. Expandierter Polystyrol (EPS)**

- 4.17. Korrosionsfeste Verpackungsmaterialien Cortec**

- 5. Sonstige Divisionen**

- 6. Kontakte**

2. Vorteile der Zusammenarbeit

Das komplexe Sortiment

Wir liefern ein komplexes Sortiment von Verpackungsmaterialien für verschiedene Verpackungsarten und für verschiedene Industriezweige.



Eigene Herstellung

Die Verpackungsmaterialien produzieren wir in eigener Herstellung oder im Rahmen von Allianzen. Wir können dadurch besser und schneller auf die Bedürfnisse unserer Kunden reagieren.



Lagerbestand

Um den bestmöglichen Service zu gewährleisten, haben wir mehr als 1 500 Artikel im Bestand und zwar in sieben Logistik- und Distributionszentren in der ganzen Tschechischen Republik.



Schnelligkeit der Lieferungen

Dank dem ausreichenden Lagerbestand, dem Netz der Logistik- und Distributionszentren und dem flexiblen Transport bekommt der Kunde seine Ware spätestens innerhalb von 48 Stunden. Unseren Kunden können wir somit den Lieferservice Just In Time bieten.



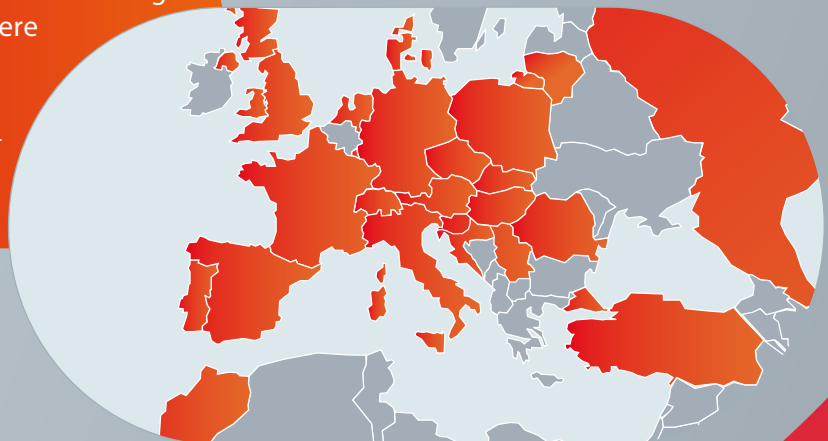
Optimierung des Verpackungsprozesses

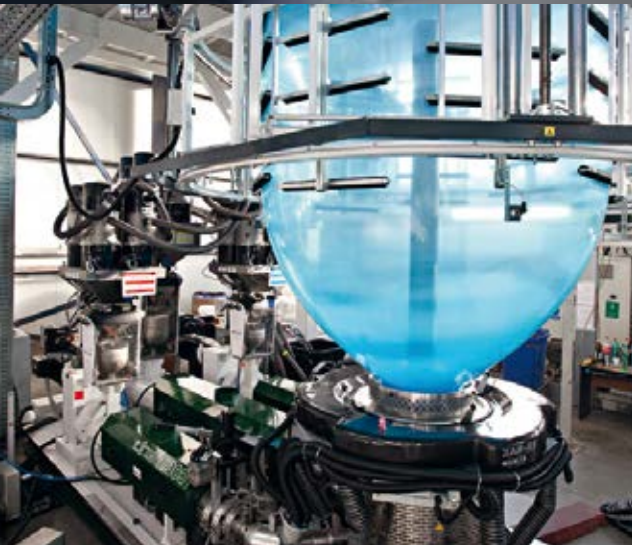
Im Rahmen unseres Services bieten wir den Kunden Beratung im Bereich der Problematik von Industrieverpackungen und der Optimierung ihres Verpackungsprozesses.



Stabiler Partner

Die Holding TART stellt heute einige Herstellungs- und Handelsgesellschaften dar. Unsere Geschäftspartner sind erstklassige Herstellungs- und Handelsgesellschaften aus verschiedenen Industriegebieten der ganzen Welt.





3. Herstellung der Verpackungsmaterialien

Luftpolsterfolien

Wir haben die modernste Produktionslinie in Mittel- und Osteuropa, mit der wir mehrschichtige Luftpolsterfolien von höchster Qualität produzieren. Die hochentwickelte Herstellungstechnologie ermöglicht uns, die Luftpolsterfolie mit weiteren Materialien zu laminieren oder Folien mit großen Luftpolstern herzustellen.

Polyethylenfolien

Wir verfügen über einige Extruders zum Aufblasen von mono- und mehrschichtigen LDPE- und HDPE-Folien. Ferner verfügen wir über Herstellungsanlagen zum Bedrucken der Folien oder für die Produktion einer breiten Skala von Beuteln und Tüten.

Kartonagen

Wir produzieren ein komplettes Sortiment an Verpackungen aus Wellpappe, wie Kartons, Formausschnitte, Palettenboxen, Innenfüllungen etc. Neben dreischichtiger Wellpappe verarbeiten wir auch fünf- und siebenschichtige Wellpappe und zwar inkl. farbigen Aufdrucks.

Stretchfolien

Wir verfügen über eine Herstellungskapazität zur Produktion von Stretchfolien. Dauerhaft entwickeln wir neue, vollkommene Folien, die die Verpackungskosten senken.

Klebebänder

Im Rahmen der Herstellungsallianz produzieren wir Klebebänder mit verschiedenen Klebstoffarten. Ferner produzieren wir Klebebänder mit Aufdruck entsprechend der Kundenwünsche.

Polystyrol

Wir produzieren expandiertes Polystyrol vor allem in Form von Schutzformteilen und Profilen. Neben dem gewöhnlichen Polystyrol verarbeiten wir auch Mischungen aus Polystyrol und Polypropylen (Arcel).

Umreifungsbänder

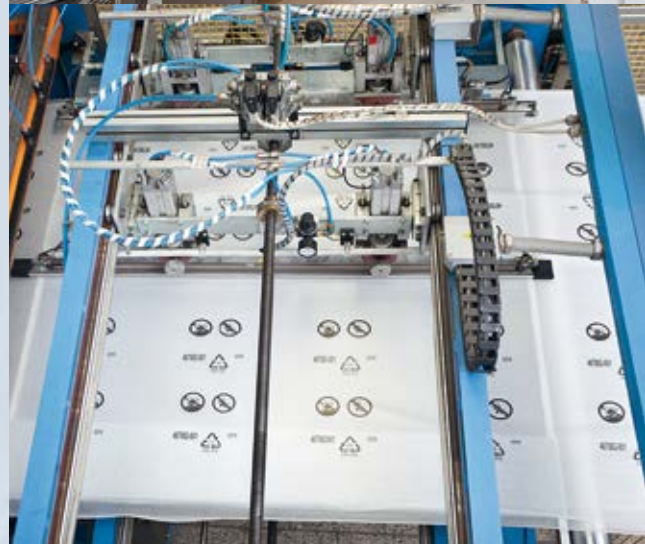
Gesichert haben wir auch die Produktion von hochwertigen Umreifungsbändern für automatische Umreifungsmaschinen sowie manuelle Umreifung.

Spezielle Verpackungen

Wir entwerfen und gestalten spezielle Verpackungen, wie Boxen, genähte Einlagen, Formteile, Metall- und Holzverpackungen. Diese Verpackungen sind für konkrete Applikationen entsprechend der Kundenwünsche bestimmt, am häufigsten aus dem Bereich der Automobil- und der elektrotechnischen Industrie.

Holzverpackungen

In unserem Werk für Holzverarbeitung entwerfen und produzieren wir Verpackungen (Paletten und Kisten) aus verschiedenen Holzmaterialien (Bauholz, OSB-Platten, Furnierholz). Wir können Holzverpackungen in Einzelstücken sowie in großen Serien produzieren.





4.1. Stretchfolien

Die Stretchfolien (Fixierung, stretchbar) dienen vor allem zur Verpackung und Fixierung der Ware auf Paletten.

Eigenschaften:

- schützt gegen Auslaufen, mechanische Beschädigung, Staub, UV-Strahlen und klimatische Einflüsse während des Transports und der Lagerung
- voll recycelbar
- die Stretchbarkeit der Fixierungsfolien gibt den Anstieg der Folienlänge an (z. B. Stretchbarkeit 150 % bedeutet, dass man 1 m Folie bis um 150 % stretchen kann, d. h. auf 2,5 m)
- die T-Flexi-M-Folie gewann die Auszeichnung Verpackung des Jahres 2007

Möglichkeiten:

- für maschinelle und manuelle Verpackung
- transparente und farbige Ausführung
- bedruckbar



Stretchfolien für die manuelle Verpackung

- Das Gewicht der Spulen, die mechanischen Eigenschaften und die Abmessungen der Folien sind der manuellen Handhabung angepasst
- geliefert werden sie in verschiedenen Dicken (6–35 µm)

Stretchfolien für die maschinelle Verpackung

- sie sind für größere Verpackungsvolumen mithilfe von Umwicklungsmaschinen bestimmt
- große Aufwicklung
- Stretchbarkeit im Bereich von 150–300 %
- geliefert werden sie in verschiedenen Dicken (9–35 µm)

Stretchfolien FP Elit

- 8 µm ultradünne manuelle Stretchfolien
- hoch, fest und widerstandsfähig gegen Durchbruch
- minimaler Materialverbrauch





Metallocene-Stretchfolien

- für maschinelle und manuelle Verpackung
- hochwertige Folien aus linearem niederdichtem Polyethylen (LLDP) mit Zugabe vom hochwertigen Zusatzstoff – Metallocene
- sehr fest und widerstandsfähig gegen Durchbruch auch bei hoher Stretchbarkeit

Geblasene Stretchfolien

- hoch transparente Folie
- mit sehr guten Klebeeigenschaften
- hohe Festigkeit gegen Durchbruch
- hohe Stretchbarkeit – 200 %, 280 % und 300 %
- Dicke 7–35 µm
- Möglichkeit der Ausführung mit verstärkten Doppelrändern – bestimmt für Wickelanlagen mit einer hohen Verpackungsgeschwindigkeit

Abdeckfolien

- verwendet werden sie zur Abdeckung der oberen Fläche von Paletten bei der Fixierung mit der stretchbaren Folie
- die Waren werden gegen Feuchtigkeit, Staub und mechanischer Beschädigung geschützt

Netzstretchfolien

- zur Verpackung von Waren, die Luftzirkulation benötigen, sei es wegen einer schlechten Dampftentweichung, innerer Feuchtigkeit, bzw. bei Überhitzung
- für manuelle und maschinelle Verpackung
- Parameter: 5 µm (Stretchbarkeit bis 30 %), 9 µm (Stretchbarkeit bis 60 %), 11 µm (Stretchbarkeit bis 150 %), 15 µm (Stretchbarkeit bis 300 %)

Zubehör für die Stretchfolien

- manuelle Abwickelvorrichtungen für eine einfache Verwendung der Folie
- halbautomatische und automatische Wickelmaschinen

FixNet

- Palettenfixierung für die Mehrzweckverwendung
- einfache Anwendung
- sehr feste Fixierung der Ware auf einer Palette
- umweltfreundliche Lösung, kein Abfall



4.2. Polyethylenfolien (LDPE/HDPE)

Die Polyethylenfolien bieten einen breiten Einsatzbereich bei der Fixierung und beim Schutz der Waren von Gebinden bis hin zu Palettenverpackungen in vielen Industriebereichen.

Vorteile bei der Verwendung der PE-Folien:

- Fixierung der Waren
- Schutz gegen Feuchtigkeit und Verhinderung von Staubeinwirkung
- Verhinderung von mechanischer Beschädigung
- die Durchsichtigkeit der Folie ermöglicht eine visuelle Kontrolle des Warenzustands
- die Folien sind farb-, geschmack- und geruchslos
- die Folien behalten die Steife und Festigkeit gegen Durchbruch auch bei Temperaturen von Lebensmittelfrierung (bis zu $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- sie enthalten keine toxischen Stoffe oder bedenklichen Zusatzstoffe
- zur Verpackung von Lebensmitteln, Chemikalien, Baumaterialien u.ä. geeignet
- verwendbar auch ohne Zusammenziehen der Folie

Möglichkeiten:

- transparente sowie farbige Ausführung
- schrumpfbar durch Wärmeeinwirkung
- selbst löschbar
- Beständigkeit gegen UV-Strahlung
- Rutsch-, Antirutschbeschichtung
- Perforation
- antistatisch bzw. korrosionsfest
- kompostierbar

Beispiele der hergestellten Folientypen:

- dünne Folien für nicht anspruchsvolle Verpackungen
- die Folien sind für Verpackungen an Automaten, zur Herstellung von Beuteln und für manuelle Verpackung geeignet
- Standardfolien für einen breiten Einsatzbereich für gewöhnliche manuelle sowie maschinelle Verpackung
- geeignete Folien für große Gebinde mit einem höheren Anspruch an die Festigkeit
- spezielle Folienart für Verpackungen von PET-Flaschen und andere anspruchsvolle Gebinde
- hoch transparente Folie
- dünne Folien für Automaten mit einer hohen Leistung

Monofolien

- einschichtige Folien
- Möglichkeit der Zugabe von verschiedenen Zusatzstoffen oder Materialkombinationen

Mehrschichtige Folien

- Möglichkeit von wirkungsvollerer Kombination von Materialien und Zusatzstoffen (verschiedene Materialien in verschiedenen Schichten)
- bessere mechanische Eigenschaften bei niedrigeren Dicken, vor allem Festigkeit
- bessere optische Eigenschaften

Excellent - extrem feste Folien

- mehrschichtige Folien mit minimaler Dicke
- hohe Kosteneinsparung bei der Verpackung
- weniger Abfall - ökologische Lösung

Stretch hood

- hochwertige Folien mit tollen mechanischen Eigenschaften
- zur Fixierung von Waren auf Paletten ohne Wärmeschrumpfung
- ausgezeichnete Lösung für Betriebe mit hohem Verpackungsvolumen von ganzen Paletten
- hergestellt nach konkreten Kundenbedürfnissen

Recycelte PE-Folien

- Folien, Schläuche und Halbschläuche aus recyceltem Material (nicht schrumpfend, zur Abdeckung)

Beutel und Säcke

Abmessungen:

- Breite 150–1 500 mm
- Länge 200–2 000 mm
- Dicke 25-200 µm
- auf Kundenwunsch produzieren wir auch andere Abmessungen

Möglichkeiten:

- mit Lasche, schnellschließend
- frei geladen, in Paketen, in Rollen
- 3D, perforiert, mit Entlüftungsöffnungen
- gefärbt, mit Aufdruck

Palettierungssäcke

- zur Warenfixierung auf Paletten mit Wärmeschrumpfung

Schnellschließende Beutel

- Beutel mit schnellschließendem Verschluss
- verpackt à 100 Stück

Zubehör für die Polyethylenfolien

- Schweißgeräte zur Schließung oder Herstellung der Beutel
- Maschinen zur Verpackung in wärmeschrumpfende Folien



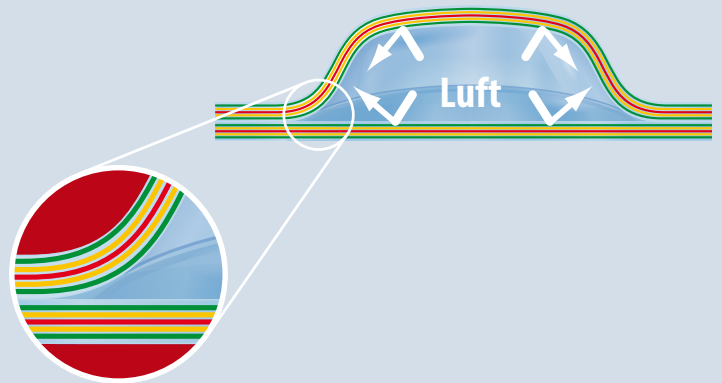


4.3. Luftpolsterfolien BUFO® barrier

Die Luftpolsterfolien sind bei der Verpackung auf viele Weisen verwendbar – von Oberflächenschutz und Zwischenlagen bis hin zur Gestaltung von Schutzpolstern und Füllung von leeren Räumen.

Eigenschaften:

- sie bestehen aus zehn Mikroschichten inkl. einer Barriere, die die Lufteinwirkung verhindert



- die spitzenmäßige Herstellungstechnologie ermöglicht Luftpolsterfolien mit niedrigerer Dicke und gleichzeitig besseren mechanischen Eigenschaften, als solche, die gewöhnliche Folien haben, herzustellen.
- hohe Beständigkeit bei Belastung
- hohe Festigkeit und Elastizität
- langzeitige Beständigkeit der Polster
- niedriges Gewicht (das bedeutet Senkung der Verpackungskosten)
- leicht und wiederholt verwendbar
- sie gewann die Auszeichnung Verpackung des Jahres 2012



Möglichkeiten:

- durchgefärbte Folie
- Aufdruck mit bis zu 6 Farben
- antistatische bzw. korrosionsfeste Ausführung
- selbstlöschende Ausführung
- UV Stabilisierung
- Querperforation für ein einfaches Abreißen

Luftpolsterfolien in Rollen

- Standardbreite 50, 100, 150 und 200 cm
- Standardwickel 100 m
- Polstergröße 10 oder 25 mm
- Breite Skala von qualitativen Materialien je nach Kundenbedarf

Möglichkeit der Laminierung

BUFO + Aluminium / metallisierte Folien - Barrierefolien für Überseeverpackung, thermoreflexive Baufolien

BUFO + HDPE/LDPE - Barrierefolien für Schwergut, Möbel, Bauteile, Autoteile

BUFO + Papier - Barrierefolien für Schwergut, Möbel, Bauteile, Autoteile, Umzug

BUFO + PE-Schaum - Barrierefolien für sehr brüchige Güter, Schutz gegen Verkratzung

BUFO + Vliesstoff - sehr widerstandsfähige Zwischenlage

Beutel und Zuschnitte aus Luftpolsterfolien

- Die Konfektionen produzieren wir von allen Sorten der Luftpolsterfolien

Möglichkeiten:

- selbstklebendes Band
- antistatische Ausführung
- Lasche
- korrosionsfeste Ausführung

Luftpolsterumschläge

- Umschläge mit Einlage aus Luftpolsterfolie
- standardmäßig in weißer Farbe

Zubehör für Luftpolsterfolie

- horizontales manuelles Schneidegerät

BUFO Envira®

Die Gesellschaft TART begann weltweit als erste Firma damit, 100% kompostierbare Luftpolsterfolien herzustellen. Die Folie BUFO Envira® wird aus umweltfreundlichem Biokunststoff hergestellt und zerfällt nach Ende ihrer Lebensdauer in Kompost. Dies geschieht durch die Wirkung von Bakterien auf Biomasse, Wasser und CO₂. Dieser Prozess des biologischen Zerfalls belastet die Umwelt nicht.



Eigenschaften der BUFO Envira®:

- Durchmesser der Noppen 10 mm, Höhe 4 mm
- Breite der Rolle max. 1 m
- geeignet auch zur Herstellung von Konfektionen – Beutel, Säcke oder Zuschnitte
- Möglichkeit der Perforation der Folie auf einer Rolle zum einfachen Abreißen
- Farbe: grün durchgefärbt
- 100% kompostierbar und wirklich umweltfreundlich
- sie erfüllt die DIN EN 13 432





4.4. Polyolefin-Thermoschrumpffolien

Die Polyolefin-Thermoschrumpffolien sind dank der außerordentlichen Festigkeit, der visuellen Eigenschaften, der Elastizität und des Formgedächtnisses für Schutzverpackungen und Gebinde vor allem für Verbraucherwaren und Lebensmittel geeignet.

Eigenschaften:

- mehrschichtige Folie = höhere Festigkeit bei niedrigerer Dicke
- Anpassungsfähigkeit im breiten Bereich der Formen und Abmessungen
- voll recycelbar, unbedenklich für die Gesundheit
- geeignet auch zur Verpackung von Lebensmitteln
- hohe Festigkeit der Schweißnähte
- hohe Festigkeit gegen Durchbruch

Möglichkeiten:

- für maschinelle und manuelle Verpackung
- nebelabweisende Eigenschaften, die eine Kondensation der Dämpfe in der Verpackung verhindern - die Folie bleibt immer durchsichtig

Folie t-shrink puro



- universelle Polyolefin-Folie
- bestehend aus 5 Schichten
- ausgezeichnete mechanische und optische Eigenschaften
- Stärke 13 - 25 µm
- Form des Halbschlauchs

Folien Cryovac®

- hochwertige Folien
- Netzstruktur
- verschiedene Typen zur Verpackung von verschiedenen Produkten (schwere, unregelmäßige, weiche, temperatur-empfindliche etc.)
- flache Folie oder Halbschlauch
- Dicke 7-34 µm
- die Folien Cryovac CT wurden mit dem Preis Verpackung des Jahres 2013 ausgezeichnet



Zubehör für Thermoschrumpffolien

- halbautomatische und automatische Verpackungsmaschinen



4.5. Verpackungsbänder mit Haftkleber

Die Klebebänder sind das grundlegende Verpackungs- und Fixierungsmaterial in allen Industriebereichen. Sie dienen zur Verklebung von Kartons, Folien, Beuteln oder für Gebinde

Klebstofftypen der Klebebänder:

- **AKRYLAT:** Klebstoff auf Wasserbasis. Universell, nach der Anwendung erreicht er sehr schnell 100 % der Klebewirkung.
- **HOTMELT:** Klebstoff auf Basis von synthetischem Kautschuk. Universell, nach der Anwendung erreicht er 100% der Klebewirkung mit leichter Verzögerung. Geeignet zur Verwendung im breiten Temperaturbereich.
- **SOLVENT:** Klebstoff auf Basis von synthetischem Kautschuk mit Zugabe von weiteren adhäsiven Stoffen. Hochwirkungsvoll, geeignet auch für das anspruchsvollste Kleben.



Klebebänder mit Acrylatkleber

- hohe Klebewirkung von +5 °C bis +45 °C
- Träger des Klebstoffs Polypropylen
- transparente, braune oder weiße Ausführung
- Breite 15, 19, 25, 38, 48 und 75 mm
- Wickel 60, 66, 100 m
- Wickel für maschinelle Verpackung 990 m

Klebebänder mit Hotmelt-Kleber:

- hohe Klebewirkung auch unterhalb des Gefrierpunkts
- Träger des Klebstoffs Polypropylen
- transparente oder braune Ausführung
- Breite 48 mm, andere Breiten auf Anfrage
- Wickel 66 m
- Wickel für maschinelle Verpackung 990 m

Klebebänder mit Solvent-Kleber

- die höchste und langzeitigste Klebewirkung auch unterhalb des Gefrierpunkts
- Träger des Klebstoffs Polypropylen oder Papier
- transparente oder braune Ausführung
- Breite 48 mm, andere Breiten auf Anfrage
- Wickel 66 m
- Wickel für maschinelle Verpackung 990 m





4.5. Verpackungsbänder mit Haftkleber

Aufdruck der Klebebänder

- wir bieten Aufdruck auf alle gewöhnlichen Typen von Klebebändern
- 1–6 Farben
- Untergrundfarbe nach Kundenwunsch
- Standardbreite 50 mm, auf Anfrage 25 und 75 mm
- Wickel 66 m oder maschinelle Wickel 990 m

Kraftpapier-Nassklebeband

- vor Gebrauch muss das Band angefeuchtet werden
- Träger des Klebstoffs - Papier aus Sulfat-Cellulose
- recycelbar wie Papier
- Standardbreite 50, 60, 70 und 80 mm (andere Breiten auf Anfrage)
- Wickel 200 m
- braune Farbe
- verstärkte Ausführung möglich
- Verwendung manuell oder mithilfe des halbautomatischen Anfeuchtgeräts Eurotaper EA2 100/220

Verstärkte Klebebänder

- Träger des Klebstoffs - Polypropylen verstärkt mit Glasfasern
- scher- und abriebfest
- verwendbar bei Palettisierung und Verbinden von schweren oder spitzen Gegenständen
- Breite 19, 25, 38 und 50 mm
- transparente Farbe
- Wickel 50 m

Klebebänder zum Zusammenkleben von Beuteln

- einfache Anwendung mithilfe der manuellen Abwickelvorrichtung/Gerät
- Einsatz in der Lebensmittelindustrie (Backwaren)
- Breite 9 mm
- Wickel 66 m
- weiße, blaue, rote, transparente Farbe

Zubehör für Klebebänder

- manuelle Abwickelvorrichtungen von Klebebändern für eine bequeme und schnelle Anwendung
- halbautomatische und automatische Klebevorrichtungen

4.6. Technische Klebebänder und -folien

Die technischen Klebebänder sind vor allem zu anderen Zwecken als zur Verpackung bestimmt. Die selbstklebenden Folien werden auf sichtbare Teile der Produkte angebracht, wo sie vor dem Verkratzen schützen.

Teppichbänder

- doppelseitig klebende Teppichbänder
- Träger des Klebstoffs - Polypropylenfaser zum Aufkleben auf eine glatte gerade Unterlage
 - Textilfasern zum Kleben von strukturellen Unterlagen (festere, stärkere Klebekraft)

Abdeckkreppbänder

- Schutz gegen unbeabsichtigtes Bespritzen mit Farbe oder Lack
- nach der Entfernung bleiben keine Klebereste auf der Oberfläche
- Widerstandsarten – bis 60 °C und bis 80 °C (kurzfristig bis 110 °C)
- Breite 15, 19, 25, 30, 38 und 50 mm
- Wickel 50 m

Doppelseitige Klebebänder und Schäume

- lange Klebekraft
- Träger des Klebers - PE-Schaum – Breite der Klebebänder 15, 19 und 25 mm; Wickel 60 m; Dicke 1 mm
 - Polyester – Bandbreite 12, 19 und 25 mm; Wickel 50 m; Dicke 0,17 mm
 - Vlies – Bandbreite 19, 25 und 50 mm; Wickel 50 m; Dicke 0,09 mm

Selbstklebende Schutzfolien

- werden direkt auf den zu schützenden Teil des Produkts aufgeklebt
- Schutz gegen Verkratzung, Verschmutzung oder Übertragung von elektrostatischer Ladung
- geliefert in Rollen oder in Form von Ausstanzungen
- nach der Entfernung bleiben keine Klebereste auf der Oberfläche





4.7. Umreifungsbänder

Die Umreifungsbänder dienen der Fixierung oder Umreifung von Industrieprodukten, einzelnen Kartons oder Waren auf Paletten.

Arten von Umreifungsbändern:

- (PP) Polypropylen - zum Verbinden von Druckerzeugnissen, Umschnürung von Kartons, Industrierzeugnissen in Verpackungen sowie großen Ladungen auf Paletten
- (EPP) aus elastischem Polypropylen - Fixierung von Gütern, bei denen sich während des Transports der Umfang und das Volumen (Papier, Baustoffe) verringern
- PET Bänder - zum Verbinden von schweren Gegenständen oder Paletteneinheiten
- (PES) Textilpolyesterbänder - Ersatz für Stahlbänder zur Fixierung von extrem schweren Gegenständen (Metallprofile, Kabel, Leitungen, Holz, Baustoffe etc.)



PP Bänder (Polypropylen)

- niedriges Gewicht und hohe Festigkeit
- zur manuellen sowie maschinellen Umreifung
- die Bänder werden mit Metall- oder Kunststoffschnallen verbunden, mit Wärme oder Ultraschall geschweißt
- Aufdruck nach Kundenwunsch möglich
- Wärmebeständigkeit -20 °C / +60 °C
- Breite Skala von Breiten, Dicken und Wickeln
- Zugfestigkeit 56–260 kg

EPP Bänder (Polypropylen)

- hohe Elastizität (etwa 28 %) mit Rückgedächtnis
- zur manuellen sowie maschinellen Umreifung
- Thermoschweißen oder Schnallen
- Wärmebeständigkeit -20 °C / +60 °C
- Zugfestigkeit 240-360 kg



PET Bänder

- hohe Festigkeit und Elastizität, niedriges Gewicht
- zur manuellen sowie maschinellen Umreifung
- Schweißen mit Ultraschall oder Wärme bzw. Verbinden mit Metallschnallen
- Wärmebeständigkeit -20 °C / +60 °C

PES Bänder (Textil)

- gewebt und nicht gewebt
- Formgedächtnis
- die Vorspannung des Bandes kann auch große Volumenveränderungen des Guts aufnehmen
- die Bänder schonen die verpackte Ware (beschädigen nicht die Oberfläche)
- manuelle Umreifung (mit Klammern), wiederholte Verwendung der Bänder und Schnallen möglich
- die Bänder kann man bei Bedarf auch während des Transports oder der Lagerung festziehen
- breite Skala von Breiten, Dicken und Wickeln
- Zugfestigkeit 170–2.500 kg

Zubehör für Umreifungsbänder

- manuelle Abwickelvorrichtungen
- manuelle Umreifungsmaschinen zur Umreifung mithilfe von Schnallen
- elektrische manuelle und automatische Umreifungsvorrichtungen
- Schnallen für die manuelle Verbindung der Umreifungsbänder
- Schutzecken zur Vorbeugung einer Verformung der Kanten durch Druck der Umreifungsbänder





4.8. Polyethylen-Schaum

Der Polyethylen-Schaum ist zum Schutz der Produkte gegen mechanische Beschädigung oder als Wärme- bzw. Schallsolierung geeignet.

Vorteile des Polyethylen-Schaums:

- ausgezeichnete BiEGsamkeit, niedrige Wärmeleitfähigkeit
- chemische Beständigkeit
- mechanische Beständigkeit gegen Schütteln
- gesundheitliche und ökologische Unbedenklichkeit, recycelbar
- einfache Verarbeitung
- Langlebigkeit

Verwendung:

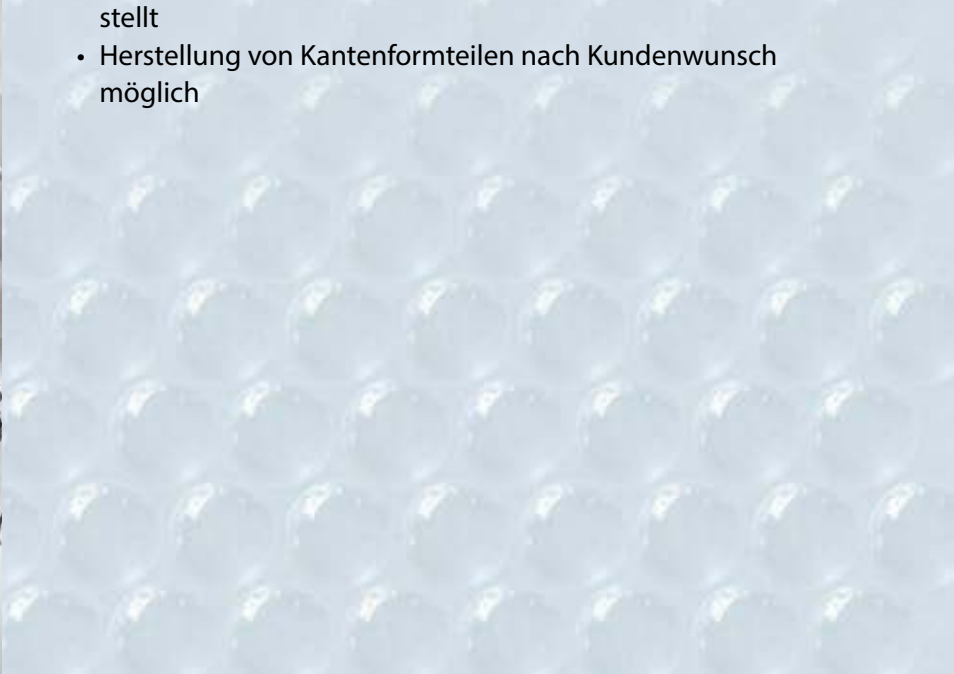
- Zwischenlagen
- Konfektion - Zuschnitte und Beutel
- Standardschutzelemente - Kanten
- geschweißte Formteile

Standard-Polyethylen-Schaum

- Dicke 0,8–30 mm (Rolle), 40–70 mm (Platten)
- Dichte: : 18-20 kg/m³, 23-25 kg/m³, 28-30 kg/m³ a 35 kg/m³
- Konfektion - Zuschnitte und Beutel

Profile aus Polyethylen-Schaum

- Ecken- und Kantenschutz bei Produkten, die empfindlich für Beschädigung sind (Glas, Möbel, Bilder etc.)
- leicht, flexibel, beständig gegen Beschädigung, formbar
- standardmäßig werden sie in der Dichte von 33 kg/m³ hergestellt
- Herstellung von Kantenformteilen nach Kundenwunsch möglich



Spezielle Arten des Polyethylen-Schaums:

PLASTOCELL®

- sehr fester Polyethylen-Schaum, laminierte HDPE-Folien der Dicke von 10 µm
- Dicke 1–5 mm
- Breite der Rolle 1 000, 1 200 und 1 500 mm
- Länge der Rolle 500 m
- Konfektionen möglich

STRATOCELL®

- Schaum zum Mehrfachschutz des Produkts - dämpft wiederholte Stöße auf das Produkt ab und verliert dabei nicht die Schutzfähigkeit
- Schichtlaminiierung - durch Wärmewirkung
- Dicke 25-50 mm

CUSHION-PLY®

- hochbeständiger Schaum
- kann Polyuretan-Platten, expandierten Polystyrol und Kartonfaltteile ersetzen
- Dicke 40 mm
- Dichte 16 kg/m³

Ethafoam®

- starker, einschichtiger Polyethylen-Schaum
- Dichte 18, 24, 30, 35, 65, 100 oder 150 kg/m³
- geeignetes Material für Formteile und Fixierung





4.9. Füllstoffe und Fixierungen

Professionelle Systeme, die für verschiedenste Verpackungsarten geeignet sind. Schutz der Produkte gegen Stöße und Beschädigung vor allem während des Transports und der Handhabung. Die häufigste Verwendung für kleine und mittlere Serien bei der Verpackung in Kartonschachteln.

Polyurethanschaum INSTAPAK®

- schnelle, einfache und universelle Verpackungsart von bruchempfindlichen Produkten
- der in spezielle Beutel eingespritzte Schaum vergrößert beim Härten sein Volumen, formt sich um das Produkt herum und füllt den Raum aus
- hohe Verpackungsproduktivität
- niedrige Lagerungs- und Transportkosten
- wiederholt verwendbar und recycelbar
- 11 Schaumarten mit unterschiedlicher Elastizität und Dichte (4–29 kg/m³)

Anwendungsweisen des Polyurethanschaums INSTAPAK®:

- selbstexpandierende Beutel
- mit spezieller Pistole
- maschinelle Herstellung der Beutel mit Schaum (einzeln oder in endlosem Band)
- Herstellung von genauen Formteilen entsprechend der Form

Systeme der Papierpolsterungen PackTiger™ und FasFil®

- Systeme von Polsterungen aus zusammengefaltetem Papier
- umweltschonend, recycelbar
- die Polsterungen können direkt aus der Maschine abgenommen werden oder in Vorratsbehälter gelagert werden
- hohe Geschwindigkeit, auch für Online-Betrieb geeignete Systeme

Luftbeutel-Verpackungssysteme Fill-Air® Rocket

- Systeme zur Herstellung von Luftpolstern gewünschter Größen aus der endlosen PE-Folienrolle
- minimale Ansprüche an Lagerräume für das Verpackungsmaterial
- hohe Leistungsfähigkeit des Systems
- einfache Installation und Bedienung

Luftpolsterfolien mit hoher Schutzkraft NewAir I.B.™

- Systeme zur Herstellung von hochbeständiger Luftpolsterfolie aus endloser PE-Folienrolle
- Höhe der Luftpolster 13, 19 oder 25 mm
- minimale Ansprüche an Lagerräume
- hohe Leistungsfähigkeit des Systems
- einfache Installation und Bedienung



Fixierungsmembranen Korrvu®

- Kartonkorpus und hoch stretchbare Folie, die mit speziellem Kleber am Karton angeklebt wird
- Schutzverpackung mit perfekter Optik
- geeignet für klein- und mittelgroße Produkte (max. Abmessung der Folie 70 x 45 cm)
- komplexer Schutz gegen negative Einflüsse bei Transport und Lagerung



Automatisierte Systeme

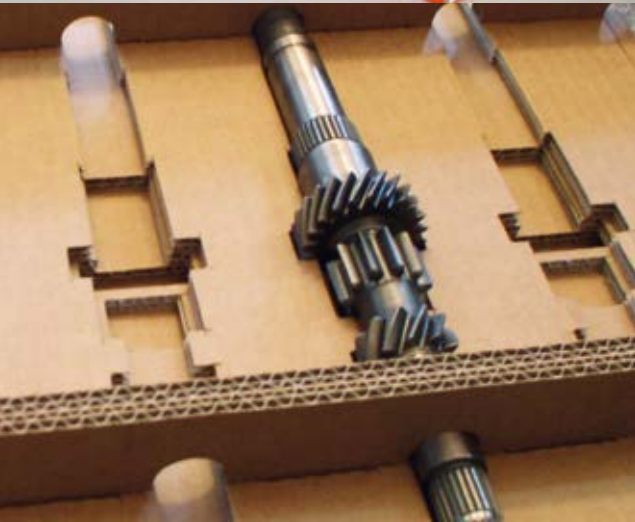
PriorityPak™

- System zur Herstellung von versandfertigen Paketen
- verschiedene Materialien der Pakete - mit Luftpolsterfolie oder folienlaminiertem Papier
- manuelles, halb- oder vollautomatisches System

Rapid Fill®

- System zum Aufblasen der Beutel direkt im Karton
- perfekte Füllung des leeren Raumes im Karton
- mehrfach höhere Geschwindigkeit des Verpackungsvorgangs als bei den manuellen Systemen
- Einsparung von Verpackungskosten





4.10. Kartonagen

Wir produzieren Verpackungen aus welligen sowie glatten Pappen, und zwar als Standardverpackung laut Katalog FEFCO, sowie als nicht standardmäßige Verpackungslösung. Dank dem eigenen Designstudio können wir den Kunden Lösungen direkt nach ihren Bedürfnissen vorschlagen und herstellen.

Möglichkeiten der Kartonage:

- Verbraucher-, Gruppen- und Transportverpackungen
- 3-, 5- und 7schichtige Wellpappe mit verschiedener Kombination der Wellen
- braun/braun, weiß/braun oder weiß/weiß Ausführung
- große Variabilität der Abmessungen (von kleineren Ausstattungen bis zu Palettenboxen und Octabiner)
- Aufdruck in bis zu vier Farben möglich
- Kombination mit weiteren Materialien - Holz, Polyethylen-Schaum, Polystyrol, Folie etc.
- Laminierung und Imprägnierung zur Erhöhung der Nutzeigenschaften, z. B. korrosionsfest, nicht durchzufetten, antistatisch etc.

Arten der Kartonage:

- Faltkartons
- Kartons mit Deckel
- Kartons nach Stanzform (laut FEFCO oder unikal)
- Formausstattungen
- Palettenboxen
- Octabiner
- Zwischenlagen
- Gitter
- Fixierungen
- Verpackungen für Pizza
- Verpackungen für Wein

4.11. Papiererzeugnisse

Das Papier ist ein sehr effektives, sehr variables und leicht verwendbares Verpackungsmaterial. Die Nutzeigenschaften der Papierverpackung kann man mit einer Laminierung oder Oberflächenbehandlung (Anstrich) verbessern.

Zweischichtige Wellpappe

- umweltfreundlicher und preisgünstiger Schutz von Produkten, geliefert in Rollen oder als Zuschnitt

Papiere zur Überverpackung

- Verpackungspapier geliefert als Zuschnitt
- Papier für Überverpackung in Rollen oder als Zuschnitt
- Papier HAVANA EKO als Zuschnitt
- Paraffinpapier
- nicht standardmäßige Papiere nach Kundenwunsch möglich

Sulfitpapier mit Folie laminiert

- Papier mit Schutz gegen Feuchtigkeit und Fett
- auf das Untergrundpapier ist Polyethylen mit einem Flächen­gewicht von 20 g/m² aufgetragen
- geliefert als Zuschnitt

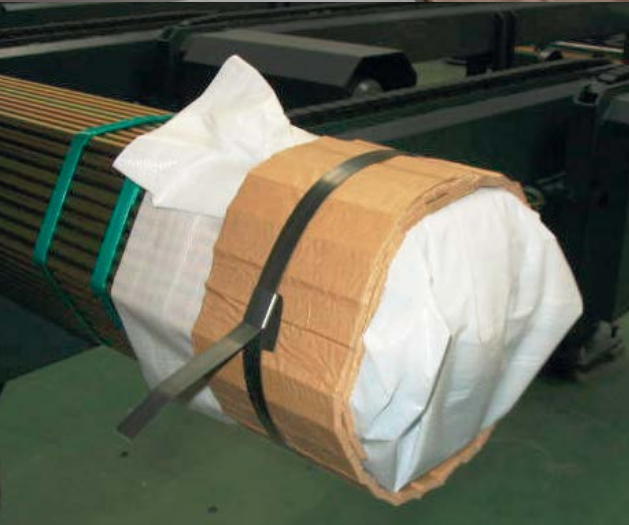
Kanten aus Pappe

- Verstärkung der Palettenkanten mit Waren oder Ausfüllung der Ecken in Kartons
- Mehrwegverwendung
- Dicke 2-10 mm
- Länge 80–3 000 mm (auch länger)
- Breite des Arms 35–100 mm

Möglichkeiten:

- mit Ausstanzungen (runde Applikation)
- Bearbeitung gegen das Eindringen von Feuchtigkeit
- Aluminium-Oberfläche
- Aufdruck
- selbstklebend





4.12. Teflonmaterial

Teflon wird z. B. beim Schweißen der Folien, Schneiden der Profile bei der Herstellung von Kunststofffenstern, als Wärmeblende bei Heißlufttunneln oder als Förderband in extremen Wärmebedingungen verwendet.

Eigenschaften:

- beträchtliche Beständigkeit im Bereich hoher und niedriger Temperaturen (-200 °C / +260 °C)
- chemische Beständigkeit, Beständigkeit gegen Pilze und Schimmel
- hohe Zugfestigkeit und Maßhaltigkeit, Durchstoßwiderstand
- klebende und nicht klebende Ausführung
- geliefert in Rollen, als Zuschnitt bzw. Streifen oder als Förderbänder

4.13. NOLCO-FLEX

Verpackung aus Holzfaserverplatten, die man mit verschiedenen Arten der Außenlaminierung (Folie, Papier, Textilien) kombinieren kann.

Eigenschaften:

- ausgezeichnete Schutzeigenschaften
- hohe Elastizität und Festigkeit
- Beständigkeit gegen Feuchte
- Variabilität der Abmessungen - nach Verwendung
- ökologisch unbedenklich

4.14. Holzverpackungen

Wir bieten standardmäßige Holzverpackungen oder Verpackungen auf Anfrage.

Die Holzverpackungen können wir zerlegt und zusammengebaut liefern, oder wir können das konkrete Produkt direkt verpacken (oft in Kombination mit weiteren Verpackungsmaterialien) und zum Transport vorbereiten. Die von uns hergestellten Holzverpackungen entsprechen der Richtlinie ISPM 15 - Norm für Holzverpackungen im internationalen Handel und sie besitzen das Zertifikat über HT Behandlung.

Wir bieten:

- Kisten
- Paletten und Böden
- Schalungen
- Mehrwegverpackungen

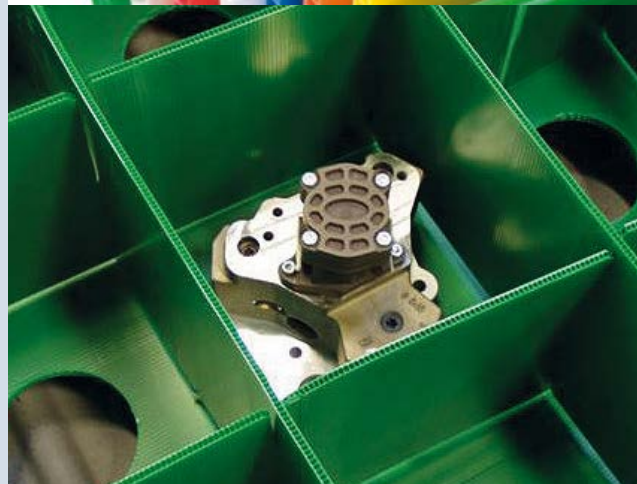


4.15. PP-Hohlkammerplatten

Proplast ist ein modernes und umweltfreundliches Verpackungsmaterial. Es ist geeignet zum Ultraschallschweißen, Wärmebiegen, mechanischer Verbindung und Perforation. Typische Verpackungen aus Proplast sind Boxen, Zwischenlagen, Schutzgitter, fixierende Zwischenlagen etc.

Eigenschaften:

- fest, stabil und leicht
- lange Lebensdauer und Möglichkeit von mehrfacher Verwendung
- beständig gegen chemische Stoffe, Wasser und klimatische Einflüsse
- gesundheitlich unbedenklich, voll recycelbar
- bedruckbar
- Flächengewicht 250–1 750 g/m²
- Dicke 2-10 mm
- mögliche Ausrüstung - UV Stabilisierung, Antistatik, selbstlöschende Eigenschaften



4.16. Expandierter Polystyrol (EPS)

Modernes Verpackungsmaterial mit mehreren Vorteilen und einem breiten Einsatzbereich.

Eigenschaften:

- Beständigkeit gegen Zusammendruck
- Beständigkeit gegen Feuchte
- Festigkeit und Haltbarkeit
- Material für Wärme- und Schallisolierung
- niedriges Gewicht, einfache Handhabung
- hohe Form-Anpassungsfähigkeit
- hygienische und ökologische Unbedenklichkeit
- recycelbar

Geliefert als:

- Verpackungen und Formteile, hergestellt genau nach Kundenwunsch (geeignet für mittlere und große Serien)
- Thermoboxen mit Deckel
- Schutzkanten und Ecken



FLEXI POR®

- Polystyrol-Copolymere und Polyethylen-Copolymere
- hoch elastisch und mechanisch beständig
- chemische Beständigkeit
- recycelbar



4.17. Korrosionsfeste Verpackungsmaterialien Cortec

Die korrosionsfesten Verpackungsmaterialien dienen zum Schutz der Produkte gegen Korrosion, und zwar während der Lagerung (auch langfristig), dem Transport oder der Nutzung. Diese Materialien enthalten VpCI® flüchtige Inhibitoren der Korrosion, die eine molekulare Schicht auf der Oberfläche der eisernen sowie nicht eisernen Metalle bilden und somit zuverlässig die verpackten Produkte gegen Korrosionseinflüsse schützen.

Eigenschaften:

- hohe Wirksamkeit
- einfache Anwendung (auch an schwer zugänglichen Stellen)
- wiederholte Verwendung möglich
- recycelbar, zertifiziert ISO 14001
- nicht toxisch, sie enthalten keine Schwermetalle, Nitride, Sillikone, Phosphate, Chlorkohlenwasserstoffe
- die korrosionsfesten Verpackungen gewannen die Auszeichnung Verpackung des Jahres

VpCI®-126 – LDPE Folien

Thermoschweißbare korrosionsfeste LDPE Folie, geliefert in Rollen oder als Zuschnitt, Säcke, Beutel, Planen etc. Für eine einfache Identifikation blau gefärbt.

VpCI®-126 – Luftpolsterfolien

Korrosionsfeste Luftpolsterfolie, geliefert in Rollen oder als Zuschnitt, Säcke, Beutel, Planen etc. Für eine einfache Identifikation blau gefärbt.

CorPak – Fixierfolien (Stretchfolien)

Stretchbare korrosionsfeste Folie.

VpCI®-146 – Korrosionsschutzpapier

Korrosionsfestes Sulfitpapier, geliefert in Rollen, oder als Zuschnitt, ggf. auch als Beutel.

CorrLam – Barrierefolien

Metallisierte thermoschweißbare korrosionsfeste Folie, die einen ausgezeichneten langzeitigen Schutz auch gegen Wasserdämpfe, aggressive Gase und UV-Strahlung bietet.

MilCorr White – Transportfolien

Leicht schweißbare und thermoschrumpfende korrosionsfeste Transportfolien, sie enthalten eine Mischung aus Korrosionsinhibitoren, selbst löschenden Zusatzstoffen und einen UV-Filter. Ausgezeichneter Schutz für langzeitige Aufbewahrung im Freien und für Überseetransport.



VpCI®-130 – imprägnierte Schäume

Die Abmessungreihe der Schäume zum Schutz von allen Metallen, die man als flexible Verpackung oder als einen weiteren Inhibitorträger innerhalb der Verpackung nutzen kann.

VpCI®-105 – Kunststoffkapseln

Kunststoffkapseln mit verdampfendem Korrosionsinhibitor und durchlässiger Membran, geeignet vor allem zum Schutz von Elektroanlagen gegen Korrosion und Feuchtigkeit.

CorPak 1 MUL – durchlässige Beutel

Durchlässige Beutel mit Korrosionsinhibitor, sie ermöglichen innerhalb der Verpackung Schutz von metallischen sowie nicht metallischen Materialien gegen Korrosion für die Dauer von bis zu 24 Monaten.

CorPak Tabletten

Die Tabletten enthalten gasförmige Korrosionsinhibitoren. Sie werden in Kartons, Beutel und Verpackungen kleiner Größen eingefügt.

Trockner Desicorr

Durchlässige Beutel mit einer Kombination aus einem Trockner und Korrosionsinhibitoren, die Schutz für einen Zeitraum von bis zu 24 Monaten bieten. Verschiedene Beutelgrößen.

Mehr Information finden Sie im Katalog der Antikorrosionsmaterialien oder auf www.cortec.de.



5. Sonstige Divisionen der Gesellschaft TART

Division für **Verpackungs- maschinen**

Das Ziel der Division der Verpackungsmaschinen ist die Lösung von konkreten Kundenwünschen, wozu das Angebot des kompletten Sortiments von Umwicklungs-, Umreifungs-, Klebe-, Folien- und Schweißmaschinen und ganzen Verpackungsanlagen dient.



Division für **Komplexverpackungen**

Die kompliziertesten Verpackungslösungen werden im Rahmen der Division der komplexen Verpackung gelöst. Unsere Mitarbeiter bearbeiten erfolgreich die anspruchsvollen Anforderungen der Verbrauchs-, Gruppen- sowie Transportverpackung der Produkte mit der Nutzung von Mehrweg- und Einwegverpackungen. Die Prioritätsbereiche für komplexe Verpackungen sind die Automobilindustrie, der Maschinenbau, elektrotechnische Industrie und Logistikzentren.



Division für **Antikorrosive Materialien Cortec**

Die Division der Antikorrosionsmaterialien bietet in der Lizenz der übernationalen Gesellschaft Cortec innovative Lösungen zum Antikorrosionsschutz für Maschinenbau-, Energie- und Petrochemie-, Metallbearbeitungsindustrie, Telekommunikation, elektrotechnische Industrie, Bauwesen, Automobilindustrie und weitere Bereiche.



Division für **Exportverpackungen**

Die Gesellschaft TART bietet komplette Lösungen der Logistikprozesse, und zwar vor allem für die Gesellschaften und Firmen, die Außenhandel realisieren und deren Produkte nicht standardmäßiger Verpackung und Schutz bedürfen.



Division für **Kompostierbare Verpackungen Envira**

Die kompostierbaren Verpackungen Envira helfen die Natur und die Umwelt zu schützen. Sie sind aus Naturmaterialien (Mais, Soja) hergestellt und nach dem Ende der Lebensdauer sind sie voll kompostierbar.



Division für **Wärmereflektierende Folien Sunflex**

Die thermoreflexiven Baufolien SUNFLEX® sind eine ausgezeichnete Ergänzung zu den gewöhnlichen wärmedämmenden Gebäudesystemen. Sie tragen bedeutend zur Senkung von Wärmeverlusten in der Winterzeit und umgekehrt zum Komfort in den Sommermonaten bei.



6. Kontakte

TART GmbH
Otto-Hahn-Strasse 9
D-40764 Langenfeld

Tel.: +49 (0) 2173-89 31 866
Fax: +49 (0) 2173-89 31 868

Email: info.de@tart.eu
www.tart.eu



TSCHECHISCHE REPUBLIK

TART, s.r.o.
Vinohradská 91
618 00 Brno–Černovice

Tel.: +420 548 210 500
Fax: +420 548 210 503
E-mail: info.cz@tart.eu
www.tart.cz

SLOWAKEI

TART, s.r.o.
Tehelná 7
915 01 Nové Mesto nad Váhom

Tel.: +421 327 719 210
Fax: +421 327 719 208
E-mail: info.sk@tart.eu
www.tart.eu

POLEN

TART PL. SP. Z O.O.
Ul. Filomatów 30/32
42-200 Częstochowa

Tel.: +48 34 365 07 32
Fax: +48 34 369 70 03
E-mail: info.pl@tart.eu
www.tart.eu
Numer rejestrowy BDO – 000031435

TÜRKEI

TART ENDUSTRIYEL AMBALAJ LTD.
Karamahmet Mahallesi Avrupa Serbest
Bölgesi 1. sokak NO: 5/3
59930, Ergene
Tekirdağ

Tel.: +90 282 691 11 99
E-mail: info.tr@tart.eu
www.tart.web.tr



www.tart.eu

v: 1.2